

## Tableaux simples - Cas de synthèse jscilien@u-paris10.fr

- 1. Répartition des CI
- 2. Coût d'achat **MP1**
- 3. Fiche de stocks MP1 (cmup)
- 
- 6. Coût de production Usinage = **SEMI FINI**
- 7. Coût d'achat **M2**
- 8. Fiche de Stocks M2 (cmup)
- 
- 11. Coût de production Peinture = **PRODUIT FINI**
- 12. Fiche de stocks **Produits finis** (cmup)
- 13. Fiche de stocks Boites (cmup)
- 14. Coût de revient commande X
- 15. Extrait facture et Résultat analytique commande X

## Tableaux plus compliqués en **caractères gras**

- 1. Répartition des CI
- 2. Coût d'achat **MP1**
- 3. Fiche de stocks MP1 (cmup)
- 4. ***Nombre de produits ET pour M1***
- 5. ***ET & EN Finaux Usinage chiffrés***
- 6. Coût de production Usinage = **SEMI FINI**
- 7. Coût d'achat **M2**
- 8. Fiche de Stocks M2 (cmup)
- 9. ***Nombre de produits ET pour M2***
- 10. ***ET & EN finaux Peinture chiffrés***
- 11. Coût de production Peinture = **PRODUIT FINI**
- 12. Fiche de stocks **Produits finis** (cmup)
- 13. Fiche de stocks Boites (cmup)
- 14. Coût de revient commande X
- 15. Extrait facture et Résultat analytique commande X

## Cas de synthèse Lambda : 55 + 10 = 1h05 (examen)

- 1. Répartition des CI : 5 mn
- 2. Coût d'achat **MP1** : **3 mn**
- 3. Fiche de stocks MP1 (cmup) : 3 mn
- 4. **Nombre de produits ET pour M1** : **3 mn**
- 5. **ET & EN Finaux Usinage chiffrés** : **3 mn**
- 6. Coût de production Usinage = SEMI FINI : **5 mn**
- 7. Coût d'achat **M2** : **3 mn**
- 8. Fiche de Stocks M2 (cmup) : 3 mn
- 9. **Nombre de produits ET pour M2** : **5 mn**
- 10. **ET & EN finaux Peinture chiffrés** : **4 mn**
- 11. Coût de production Peinture = PRODUIT FINI : **5 mn**
- 12. Fiche de stocks **Produits finis** (cmup) : 3 mn
- 13. Fiche de stocks Boites (cmup) : 2 mn
- 14. Coût de revient commande X : **3 mn**
- 15. Extrait facture et Résultat analytique commande X : **5 mn**

# Liminaire

- Dans le corrigé : 2 Fiches de stocks sont « absentes ». Pourquoi ?
  - Stocks de Semi-finis : absent
    - **Pas de SI, donc pas de CMUP**
    - et en plus, pas de SF (donc pas de variation de st.)
  - Stocks de Sachets : absent
    - **Pas de SI, donc pas de CMUP**

# Processus de production Cas Lambda

	Matière M1					Matière M2		
			CD+Cl Encours			CD+Cl Encours		
		conso				emballages		
atelier de prepa		13090 kg MP1	atelier usinage			atelier anti corro		PF
	perte de 2%							
	MP1 et déchets							
fiche de stock de MP1			fiche de stock PSF			fiche de st		fiche de stock de PF
			facultative			M2		
			pas de SI et SF					

# Tableau 1. répartition CI

	achat		production		vente		
	prepa	appro	usinage	peinture	distrib		total
Rep 2	95 070	256 550	160 470	131 980	40 560		684 630 €
nature UO	qté achetée	qtés stockées	énoncé	énoncé	CA		
nbre UO	16 500	14 915,00	4 520	6 600	2 508 600 €		
cout UO	5,7618	17,2008	35,5022	19,9970	0,01617		684 630 €
cout arrondi	5,76	17,2	35,5	20	1,62%		684 677 €
pas assez	30 €	12 €	10 €				
trop				- 20 €	- 79 €		- 47 €

# Détails des calculs

	<b>MP1 apres trait</b>						
	14700				<b>Q</b>	<b>PU</b>	<b>T</b>
	<b>M2</b>			<u>VENTES</u>			
	215			GROSSISTE	1 500	1490	2 235 000 €
	<u>14915</u> kgs			VRAC INTRA	7 200	38	273 600 €
	déchets ?			<b>TOTAL CA</b>			<b>2 508 600 €</b>
	1470						
	tolérance						
	16385						
	nb kgs stockées						
	à condit. Déchets stockés ?						

# Tableau 2. Coût d'achat MP1

	Q	PU	T
CD Achat			
achats	16 500	12	198 000 €
MOD	400	32	12 800 €
CI Achat			
traitement	16 500	5,76	95 040 €
appro	14 700	17,2	252 840 €
- ventes déch	1 470	2,5	- 3 675 €
TOTAL	14 700	37,76 €	555 005 €
			E

# Tableau 3. Fiche de stocks MP1

	Q	PU	T		Q	PU	T
						Pourquoi ? Énoncé	
SI	2 000	32,28 €	64 565 €	S	13 090	37	484 330 €
				DIFF INV	10	37	370 €
				DIFF TAUX	13 100	0,1	1 310 €
					Pourquoi ? Énoncé		
E	14 700	37,76 €	555 005 €	SF	3 600	37,1	133 560 €
TOTAL	16 700	37,1	<b>619 570 €</b>	TOTAL	16 700	37,1	<b>619 570 €</b>

# Raisonnement « Equivalents Terminés » (ET)

## EC.Finaux -At. 1

matière	ET	260	100%				
		kg encours	%	ET	total		
mod	ET	120	0,2	24	94	0,3	28,2
		140	0,5	70	ET		heures
Cl	ET	id	id	id	94	id	id

# T4. ET pour M1 : quel coût au kg ?

	Q	PU	T
conso MP1			484 330 €
Production complète	52.000/4 kgs		
EN INITI	-240		
EN FINAUX	260		
prod ET kgs	13020	37,199 €	

# T5. EC Finaux chiffrés

	Q	PU	T
matière	260 kgs	37,199 €	9 672 €
	énoncé		
mod	28,2	70	1974
Cl	28,2	35,5	1001,1
total			12 647 €

# T6. Coût de production usinage = semi fini

	Q	PU	T
EN COURS INITIAL			34 996 €
matière	13 090	37	484 330 €
mod	4 520	70	316 400 €
CI	4 520	35,5	160 460 €
- EN COURS FINAL			- 12 647 €
COÛT PRODUCTION	13 000	75,65684 €	983 539 €
			pour les
			prod. Terminés

# T7. Coût d'achat de M2

COUT ACHAT M2	Q	PU	T
CD Achat			
	215	242	52 030 €
CI Achat			
	215	17,2	3 698 €
TOTAL	215	259,20 €	55 728 €

# T8. Fiche de stocks M2

	Q	PU	T		Q	PU	T
SI	15	179,47 €	2 692 €	S	210	254 €	53 340 €
				<i>différence inventaire</i>	2	254 €	508 €
E	215	259,20 €	55 728 €	SF	18	254 €	4 572 €
TOTAL	230	254,00 €	58 420 €	TOTAL	230	254 €	58 420 €

# Raisonnement « ET »

## EC.F-At. 2

		kg encours	%	ET	total SF			
		680	100%	680	300			
prod. Finis	ET	520	100%	520				
				1200				
matières M2	VOIR PAGE SUIVANTE							
		kg encours	%	ET	total			
mod	ET	680	0,7	476	788	0,125	98,5	
		520	0,6	312	ET			
Cl	ET	id	id	id	94	id	id	

# T9. M2: combien de produits en « ET » peints ?

	Q	%	ET pf					
EC INIT	1 000	0,2	200					
PTF	24 400	1	24 400					
PTF	27 600	1	27 600					
dont ceux EC INI	1 000	1	- 1 000					
EC FINAL	680	0,7	476					
	520	0,6	312					
total			51 988	produits				
	EC INI	1000x20%	PFT	52 000	EC FIN	70 % et 60 %		
			dont les 1.000 pdts d'encours					
		200		51000			788	
				51 988	produits			

# T10. EC finaux chiffrés

	Q/ ou ET	horaire	PU	T
produit semi fini	300		75,66	22 697 €
matière M2	1,52%		53 340,00	808
mod	788	0,125	50	4925
CI	788	0,125	20	1970
total				30 400 €
	788	=	1,52%	
	51988			
	53340	1,52%	808,4927291	

# T11. Coût de production At. 2

	Q	PU	T
EN COURS INITIAL			20 379 €
produit semi fini	13000	75,66 €	983 539 €
matière	210	254,00 €	53 340 €
mod	6600	50	330 000 €
CI	6600	20	132 000 €
- EN COURS FINAL			- 30 400 €
COÛT PRODUCTION	52000	28,63 €	1 488 858 €

# T12. Fiche de stocks PF

en nb de produits	Q	PU	T		Q	PU	T
SI	2 000	29,30	58 600 €	S	45 000		
					7 200		
					52 200	28,66 €	1 495 876 €
E	52 000	28,63	1 488 858 €	SF	1 800	28,66 €	51 582
TOTAL	54 000	28,657 €	1 547 458 €	TOTAL	54 000	28,66 €	1 547 458

# T13. Fiche de stocks boites

en nb de boites	Q	PU	T		Q	PU	T
SI	1 120	5,70	6 384 €	S	300	5,13 €	1 539,00 €
				différence taux	6 120	- 0,002 €	- 12 €
E	5 000	5,00	25 000 €	SF	5 820	5,13 €	29 857
TOTAL	6 120	5,128105 €	31 384 €	TOTAL	6 120	5,128105 €	31 384

# T14. Coût de revient commande X

	Q	PU	T
CPPV	9 000	28,66 €	257 910 €
sachets	3 150	0,50 €	1 575 €
boites	300	5,13 €	1 539 €
emball recup			
CI	447 000	1,62%	7 241 €
<b>COÛT DE REVIENT (boite)</b>	300	894,31 €	<b>268 292 €</b>
	résultats	non demandés	
			demandés

# T15. Extrait facture client X et

...

9000 u = 3000 sachets	Q	PU	T
CA CLIENT X (boites)	300	1 490	447 000,00 €
ristourne	300	15	- 4 470,00 €
NET HT	300	1 475	442 530,00 €
TVA	19,6%	442 530	86 735,88 €
vente Emballa récup	6	45	270,00 €
			529 535,88 €

# .... Résultat analytique X

cde X		
vente analytique	447 000 €	
cout de revient	268 292 €	
<b>rest analyt</b>	<b>178 708 €</b>	<b>40%</b>
<i>ristournes</i>	- 4 470 €	
<i>marges sur emball</i>	60 €	
<b>rest analyt retraité</b>	<b>174 298,00 €</b>	<b>39%</b>