



4ème Conférence Internationale sur le Cubilot

Maritim Hotel & Internationales Congress Center Dresden

Ostra-Ufer 2, 01067 Dresden

Jeudi, 14 Juin 2012

08:00 **Enregistrement**
09:00 **Accueil**
Thorsten Kutsch (Georg Fischer Mettmann), Paul Godinot (CTIF, Paris)
09:20 **Ouverture**
Fritz Halbritter

1. Session **Matières premières et sources d'énergie**

09:50 **Alternative ressources énergétique dans le cubilot**
Dr.-Ing. Herbert Löblich*, Dr.-Ing. Wolfram Stets, Institut für Gießereitechnik gGmbH, Düsseldorf; Prof. Dr.-Ing. Peter Quicker, Dipl., Ing. Guillermo Peña Chipatecua, Dr.-Ing. Saulo H. Freitas Seabra da Rocha, Lehr- und Forschungsgebiet Technologie der Energierohstoffe, RWTH Aachen, Aachen

10:20 **Les premières expériences et les aspects économiques à l'injection de Coke de pétrole pulvérisé dans le Cubilot**
Gotthard Dell*, Heinz Kadelka, Linde Material Handling GmbH, Weilbach; Ulrich Matschkewitz, APROCS-Ingenieurbüro für Kohleanwendungstechnik, Essen

10:50 Pause

11:10 **Résidus métalliques en remplacement de la ferraille dans le cubilot**
Dr. rer.nat Michael Lemperle; Küttner GmbH, Essen

11:40 **Evolution de la nature et de l'analyse des ferrailles de récupération – Conséquences pour la fusion fonte et le cubilot**
Jean Bernard Virolle*, Paul Godinot, CTIF, Paris

12:10 **Evolution des marchés internationaux des matières premières pour les fonderies de fer**
Prof. Dr.-Ing. Rüdiger Deike, Universität Duisburg-Essen

12:40 Pause

2. Session **Efficacité énergétique et protection de l'environnement**

14:10 **Optimisation de la consommation d'énergie des équipements périphériques**
Thibaut Mandet, PSA Fonderie de Sept-Fons, Dompierre sur Besbre

- 14:40 **Récupération d'énergie au cubilot: le jeu en vaut-il la chandelle?**
Joachim Würz*, Dr.-Ing. Jörg Rachner, WÜRZ GMBH, Willich-Münchheide
- 15:10 **Production d'électricité à partir des fumées de cubilot à faible pouvoir calorifique avec une technique innovatrice de moteur pour l'amélioration de l'efficacité énergétique et la réduction des émissions de CO₂**
Dr. Jörg Adam*, Dr. Günter Harp, VDEh-Betriebs-forschungsinstitut GmbH; Ralf Temming, Rabah Amani, Eisenwerk Brühl GmbH; Markus Laps, Hans-Jürgen Schnell, SCHNELL Motoren AG
- 15:40 Pause
- 16:00 **Protection de l'environnement grâce à l'énergie efficace: Récupération de la chaleur du cubilot pour l'industrie agro-alimentaire**
Dipl.-Ing. Robert Greibig, Georg Fischer Automobilguss GmbH, Singen
- 16:30 **Abatement des dioxines par injection d'absorbants minéraux en amont d'un filtre à manches**
Jean-Pierre Lhote, Saint Gobain

Vendredi, 15 Juin 2012

- 08:30 **Accueil**
- 3 Session: Processus de fusion et métallurgie
- 08:50 **Fusion de fonte base pour différentes qualités de fonte dans un cubilot, processus et composants**
Dr. Thomas Enzenbach, Küttner GmbH & Co. KG, Essen
- 09:20 **Technologie du cubilot en Chine, Hier – aujourd'hui et demain**
Dian-Bao Sun, China FAW Foundry Co., Ltd
- 09:50 **Optimisation par simulation numérique du procédé de fusion dans un cubilot sans coke**
Dr. Oleksiy Starykov*, Prof. Dr. Babette Tonn, Technische Universität Clausthal, IMET Institut für Metallurgie, Clausthal-Zellerfeld; Takeki Matsumoto, IMRA Europe S.A.S., University of Sussex, Falmer, Brighton, U.K.; Kazufumi Niwa, Aisin Takaoka Co., Ltd., Toyota, Aichi, Japan
- 10:20 Pause
- 4 Session Stockage et maintien au chaud
- 10:40 **Le process de maintien et de coulée dans les postes de fusion au cubilot – aspects énergétiques et technologiques**
Dr.-Ing. Wilfried Schmitz*, Frank Donsbach, Dr.-Ing. Dietmar Trauzeddel, Otto Junker GmbH, Simmerath
- 11:10 **Comment détecter et éviter le bouchage des inducteurs de four à canal**
Richard Hormez*, SFR Refractaire, Jean-Pierre Gauché

- 11 :40 **Analyse et optimisation du comportement d'un four à induction à canal par simulation numérique**
 Prof. Dr.-Ing. Egbert Baake*, Leibniz Universität Hannover, Institut für Elektroprozessstechnik, Hannover; Prof. Dr.-Ing. Andris Jakovics, Laboratorium für mathematische Modellierung der Umwelt- und Technologieprozesse Universität Lettlands, Riga, Lettland
- 12:10 Pause
- 13:40 **Installation de maintien de plusieurs fours par un cubilot de haute capacité**
 Dr.-Ing. Erwin Dötsch*, Dr.-Ing. Marco Rische ABP Induction Systems GmbH, Dortmund; Thorsten Kutsch, Georg Fischer GmbH & Co. KG, Mettmann
5. Session Baisse des couts et rentabilité
- 14:10 **Retour sur six années de recherches *Kupolopt* sur un cubilot à vent chaud de 30 t**
 Othmar Frielingsdorf; Ingenieurbüro Oxycombust; Hofheim/Ts
- 14:40 **Investigations pour déterminer la distribution de vent aux cubilots**
 Dipl. Ing. Frank Wondra*, Dipl.-Ing. Rolf Hengstenberg, Herp Gießereitechnik GmbH, Freudenberg
- 15:10 Pause
- 15:30 **Maintenance efficace du garnissage réfractaire du cubilot; méthodes d'optimisation en vue d'un allègement des coûts et d'une réduction du temps d'arrêt**
 Jonas Oldin,Calderys Nordic AB; Gert Karlsson, Volvo Powertrain AB
- 16:00 **Le procédé HEF-FLEX - Résultats après un an d'utilisation en production - Contexte technique, résultats économiques et écologiques**
 Heinz Kadelka*, Linde AG, Geschäftsbereich Gas, Düsseldorf; Dr.-Ing. Siegfried Schemberg, Linde AG, Unterschleißheim
- 16:30 **Synthèse et conclusion**

Sous réserve de changements et d'erreurs